

Leitfaden Metallveredelung

Für die „normalen“ Druckdaten im Digitaldruck gelten wie gehabt folgende Grundvoraussetzungen:

- eine **Beschnittzugabe von 3mm**
- ausreichend hohe Auflösung Ihrer Bilddaten von **mindestens 200 dpi**
- alle Bilder in **CMYK (vierfarbig)** anlegen
- **schwarzen Text** bitte nur in **Reinschwarz (100% Schwarz)** und achten Sie darauf, dass Texte vollständig eingebettet oder vektorisiert sind
- die **Stanzkontur** als **Sonderfarbe** anlegen und auf **Überdrucken** stellen
- benennen der Stanzkontur unter den Namen **throughcut** in dem Farbwert C: **100** M: **0** Y: **100** K: **0** und auf **0,25pt** Stärke stellen
- für den Druck benötigen wir eine **PDF** (kein JPEG oder PNG)
- eine **Datenprüfung** durch uns kann beim generieren Ihres Auftrages gleich mit bestellt werden
- gerne können Sie Ihre **eigenen Maße** benutzen, unsere dienen lediglich als Orientierungshilfe

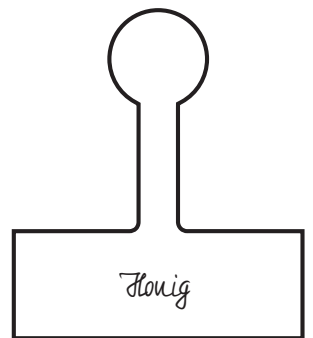
Wir benötigen 2 PDF Daten Ihres Druckauftrages

Datei 1

- diese beinhaltet nur die Elemente und Schriften die veredelt werden sollen
- alles in **Vollton Schwarz** anlegen
- **Schriften in Pfade** umwandeln
- ab einer **Strichstärke von 1mm** sind Veredelungen möglich

Achtung!!!

- bei einem farbig angelegten Hintergrund bitte die Bereiche die veredelt werden sollen mit einer zusätzlichen Überfüllung von mindestens 0,5mm anlegen
- bei einem weißen Hintergrund entfällt dies und Sie legen die Daten die veredelt werden sollen in Originalgröße an

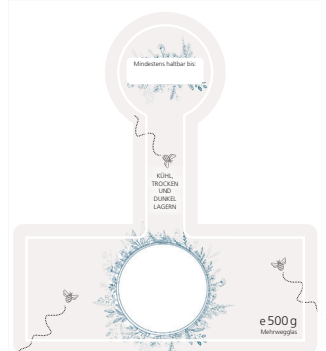


Datei 2

- diese beinhaltet nur den Inhalt der nicht veredelt werden soll
- **Schriften in Pfade** umwandeln

Achtung!!!

- bei einem farbig angelegten Hintergrund bitte die Bereiche die veredelt werden sollen in der Originalgröße aussparen (weiß anlegen)



Kurzform Druckablauf:

1. Druckbogen mit zu veredelnden schwarzen Elementen wird normal mit Digitaldruckmaschine gedruckt
2. Anschließend wird dieser Druckbogen von der Veredelungsmaschine eingelesen, welche die schwarze Farbe der Goldelemente erhitzt, sodass die Metallfolie daran haften bleibt
3. der veredelte Druckbogen wird nochmals durch die Digitaldruckmaschine gezogen, um das restliche „normale“ Druckbild zu drucken.